⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平4-107234

@Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号 @公開 平成4年(1992)4月8日

C 22 C 14/00

8825-4K

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

60発明の名称 高強度高靭性チタン合金

②特 願 平2-225914

頭 平2(1990)8月27日

加發 明 老

大阪府大阪市中央区北浜 4 丁目 5 番33号 住友金属工業株 式会补内

60発 明 者 H 稔 大阪府大阪市中央区北浜 4 丁目 5 番33号 住友金属工業株 式会补内

の出 願 人 住友金属工業株式会社 大阪府大阪市中央区北浜 4 丁目 5 番33号

個代 理 人 弁理士 井内 龍二

日月 細書

1. 発明の名称

高強度高靭性チタン合金

2. 特許請求の範囲

(1)重量%でもってAtを4.0%以上7.0%以 下、V を3.0 %以上5.0 %以下、Zrを0.1 %以上 9.0 %以下の割合で含有し、残部がTi及び不可避 的な不純物からなることを特徴とする高強度高靭 性チタン合金.

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は高強度高靭性チタン合金、より詳細に は化学工業、エネルギー開発分野、一般工業用構 透材として用いられる高強度高靭性チタン合金に 関する.

従来の技術

現在使用されているチタン合金としては、工業 用純チタン及び α 型、 α + β 型、 β 型のチタン合 金が知られている。

また上記チタン合金のうち、α+β型のチタン

合金としてはTi-6A(-4V, Ti-6A(-2Sn-4Zr-6No, Ti -6Af-2Sn-4Zr-2Mo. Ti-3Af-2.5V, Ti-8Af-1Mo-1V が知られている。

チタン合金にZrを添加したものとしては、上記 したTi-6Af-2Sn-4Zr-6Mn. Ti-6Af-2Sn-4Zr-2Moの 他、Ti-11.5Mo-62r-4.5Sn 合金等が知られている が、AllとVとの合金系にZrを添加した合金は知ら れていない。

発明が解決しようとする課題

チタン合金はチタン合金の高速度、低比重の特 性を活かし、構造材として多く用いられている。 ところがチタン合金は靭性が低いため、構造材と して用いた場合、亀裂に対する抵抗が不十分であ る。従ってチタン合金を構造材として用いる場 合、強度の向上のみを主眼とするのではなく、靭 性値の向上にも注意を払う必要がある。しかした がら現在までのところ、強度を確保しつつ 靭性値 を向上させたものは発明されていない。

すなわち、従来知られているチタン台金の浴体 化時効による熱処理方法を施したものでは、強度

特捌平4-107234 (2)

の向上は可能であるけれども研性値の低下が大き く、構造材として用いる場合には問題が残るといった課題があった。

本発明は上記した課題に鑑み発明されたもので あって、チタン合金の本質別が配路点である報性 の磁い点を解決し、整度及び初性値のパランスに 軽れたチクン合金を提供することを目的としてい る。ここで、本発明では、焼埓能の機械的性質の うち、室盤での0.2 %耐力が195kgf/mm"以上、朝 性値としては室温でのシャルビー衝撃値で作表さ せ、この値が3.0kgm/cm"以上を有することを目標 とした。

課題を解決するための手段

上記目的を通成するために本発明に係るチクン 合金は、重量気でもってALを4.0 %以上7.0 %以 下、7 を3.0 %以上5.0 %以下、2 を0.1 %以上 8.0 %以下の割合で含有し、残酷が11及び不可避 的な不純物からなることを特徴としている。

以下、本発明に係る高強度高靭性チタン合金の 成分割合の限定環由について説明する。

0. M. Y. 等をいい、これらは通常、下記の範囲内で 含まれることが許される。

- Fe: 0.30% L/T
- C: 0.10%以下
- H: 0.0125% LAF
- 0:0.20%以下
- N: 0.05% U.F
- Y; 0.005%以下

作用

α+β型のチタン合金にΣτを添加すると、 Zτは α相とβ相の両相に固溶するいわゆる中立型の元素となることが知られている。

本契明書らはチッと含金の販売化を図るために チクン含金の販売過程で調査した結果、 a + 5 型 のチクン含金の販売は a 相と o 相と o 相とのお品の介 において電影が速度していることに 基づいている ことを見いたした。この場合、破壊の主亀割の前 面に原加で亀裂が参数を生し、この関担を繋が 連続して破壊が進んでいた。従って破壊の拡大を 高めるためには樹小亀製の発生を防止することは (1) M. Vについて

Aitはチタン合金にとっては a 相安定化元素であり、最も一般的に用いられる添加元素である。

一方V はβ相安定化元素である。これらの元素 は固溶強化の目的でチタン合金に退加されてい

チタン合金を接化するためには41を4.0 %以上、またりを3.0 %以上活加することが必要である。一方、41の濃度が7.0 %を超えると6和中に
α: に呼ばれる金度所化合物が出出し、着しくテクン合金の酸化を引き起こす。またりが5.0 %を超えてもまれると、チタン合金体の強度は若しく高くなるが、物性値は逆に大きく低下し、目標を調度をすることはできない。

(2) Zrについて

2rの濃度が0.1 %末満であると靭性値の向上効果が表われない。一方、9.0 %を超えて含有する とチクン合金の機度は増大するが、靭性値が目標 値を摘たすことができなくなる。

(3) 最後に不可避的な不純物とは、Fe.C.II.

重要である。

この機構電影の発生を防止するためには、主亀 製の前方で応力を受けている領域の破壊権域を高 めることが必要である。このためにはα・βの同 相の強度を同時に高めることが必要であると考え られた。

そこで本発明者らは2rかの相と8相の両相に国 溶するいわゆる中立型の元素であることに名目 し、4相と8相との両相の強度を同上させるため には2rの添加が再効であると考入、2rの添加を検 針し、本発明を完成するに歪った。

実施例および比較例

以下、本発明に係るチタン合金の実施例および 比較例について説明する。

通常の方法により、後記する第1表に示した組 成のチタン合金を製造した。

これらチタン合金の機械的性質に与える認加成 分の影響を調査する目的で、第1表に示した成分 のチタン合金を溶解して機械的性質を調査した。 実験素材は各1kgのインゴット(外径◆50mm×

特爾平4-107234(3)

高さ110mm)をアルゴン雰囲気下でスカル溶解によ り作成した。前位インゴットを1100℃に加熱後、 報50mm×厚さ10mmまでお地で超遠した後、900 ℃ に再加熱して幅50mm×厚さ7mmまでα+自域で熱 間圧延を行った。

圧延後の素材は705 ℃において 1 時間加熱保持 後、室温まで室冷する熱処理を行った。

上記熱処理後の素材より圧延長手方向に、単行 部の両是が3mm、機が6、25mmかよび標点開発量が 25mmの仮式試験片を採取し、25℃においてASTM・ 68にしたがって引張試験を行った。また物理機を 評価する目的で圧延長手方向に幅が5mmのJIS4号 ハーフサイズのシャルビー値取試験片(Vノッチ)を採取し、25℃において試験を行った。

評価は0.2 %制力とシャルピー係緊ਆに注目して おこない。0.2 %制力が95.0kgf/m² 以上、かつ シャルピー級が3.0kgm/cm²以上を達成した場合に ついて目標を達成したものとして表 1 中の評価〇 とした。

これらの試験結果を第1表に示す。試験結果の

第1表の結果より、本発明に係る範囲内の成分 組成において、蓄温での強度および駅性機の両特 性における目標が、0.2 %制力が95.0kgf/am*以上、かつシェルビー値が3.0kgr/cm*以上と達成さ れている。

発明の効果

以上の原料により明らかなように、未業制に係るチック合金にあっては、重要外でもって料をも、の 外以上で、0 外以上で、0 外以上で、0 外以上で、0 外以上で、0 外以上で、0 外以上で 0 外以上に 0 外以上 0 外以上

特許出願人 : 住友金属工業株式会社 代 理 人 : 并理士 - 井内龍二

第1表 機械的性質評価結果

| ALLES MAINTIEFETT MAINT | | | | | | |
|-------------------------|-------------|-------------|--------------|---------------------------|------------------------------|-----|
| No. | 成分 (w t%) | | | 機械的性質 | | |
| | A t | ٧ | Zr | 0 2 % 新 力 (kgf/ma*) | シャルビー (計算2(直 (kgn/cm²) | 坪伍 |
| 1 | *3.5 | 4.1 | 3.1 | 87.8 | 4.8 | × |
| 2 | 4.1 | 4.2 | 3.3 | 97.8 | 4.6 | 0 |
| 3 | 5. 3 | 4.0 | 3.2 | 98.8 | 3.5 | 0 |
| 4 | 6.8 | 4.1 | 3.2 | 102.8 | 3.1 | 0 |
| 5 | *7.2 | 4.0 | 3.3 | 90.6 | 1.1 | × |
| 6 | 6.0 | *2.5 | 3.4 | 92.5 | 4.1 | × |
| 7 | 6.0 | 3.1 | 3.3 | 97.5 | 3. 2 | 0 |
| 8 | 6.0 | 4.2 | 3.0 | 104.9 | 4.5 | 0 |
| 9 | 6.2 | 4.9 | 2.9 | 98.4 | 3.8 | C |
| 10 | 5. 9 | ※5.3 | 3.1 | L05. 0 | 3.0 | × |
| 1.1 | 6.] | 4.1 | ₩0.07 | 85.0 | 2.7 | × |
| 12 | 6.0 | 3.9 | 0.15 | 95. 7 | 4.3 | 0 |
| 1.3 | 6.1 | 4.2 | 0.5 | 104.0 | 3.4 | G |
| 14 | 6.0 | 4.1 | 2.0 | 98.3 | 3.8 | С. |
| 1.5 | 6.1 | 4.0 | 5.2 | 184.1 | 3.4 | C : |
| 1 G | 6.0 | 4.0 | 8.8 | 105.8 | 3.5 | 0 |
| 1.7 | 6. 2 | 4.] | *9.2 | 106.3 | 2. 1 | × |

※) 本発明範囲外